

??????? ???????????? ???????? Ballu BDH-25L



- 1. **Preparazione**
- 2. **Installazione**
- 3. **Avvio**
- 4. **Manutenzione**
- 5. **Accessori**
- 6. **Informazioni**



- **Capacità di deumidificazione (30%/80%RH): 25 l/24h**
- **Consumo energetico : 210 Wh/24h**
- **Capacità del serbatoio : 2,5 l**

???????

??? ??????? ?? ??? ??????.